

世界で認められた技術のコラボレーション！
 港湾・洋上・塩害エリアのインフラメンテのトータルコストを削減！

特長 貼る防食でスマートメンテを実現！

施工性

・「貼る」だけで防食できるカンタン施工！St2/St3素地調整でプライマー不要！低粘弾性素材吸着力で硬化時間等も不要！

防食性能

・ISO12944-9(海洋構造物における防食性能試験方法)の試験規格をクリア。防食性能は30年以上。

時間とコスト

・アクセス困難エリアで圧倒的な作業時間・工数削減をご提案できます。

システム性能

・VEペースト(パテ材)やベースコート(防護材)との組み合わせで、多様な塗装補修メンテに対応可能。

環境性能

・VOC(揮発性物質)や毒性排出はゼロ！狭い施工場所でも作業者と環境にやさしい材料です。

製品仕様



★国内案件実績
 秋田能代洋上風力
 富山入善洋上風力
 タッチ補修

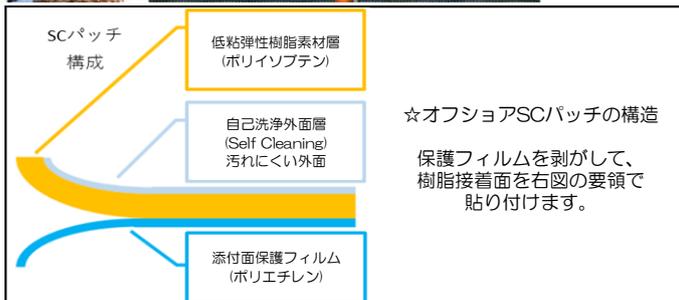
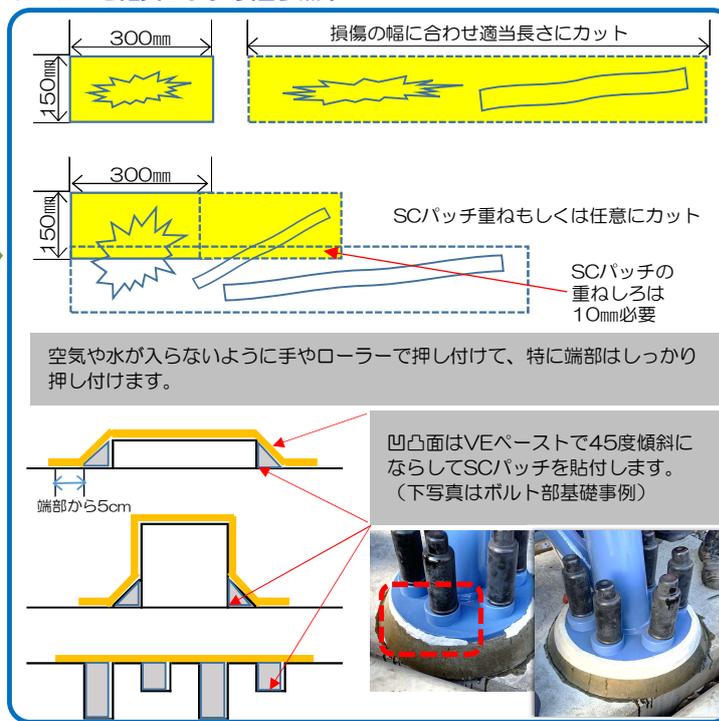
製品名	品目名	サイズ	素材・仕様	運用温度
イージーコート® (イージーコートはストパック社の登録商標です)	オフショアSCパッチ (黄色)	150mm(幅)×20M(巻き)×1.1mm(厚さ)	低粘弾性樹脂素材(接着面)と外装材(RAL1023相当)の一体構造	-45℃~50℃
	オフショアSCパッチ (グレー)	150mm(幅)×18M(巻き)×1.1mm(厚さ)	低粘弾性樹脂素材(接着面)と外装材(RAL7035相当)の一体構造	
	VEベースコート	50,100,200,300mm(幅) ×10M(巻き)×1.2mm(厚さ)	不織布外面で塗装可能	-45℃~70℃
	VEペースト	2kg(パテ)	合成ポリオレフィン系パテ材	

保管方法 直射日光を避け35℃以下、期限なし、乾燥した状態で保管ください。

施工準備 2種3種ケレン相当(St2/St3)に素地調整し、水分・油分・ほこりなどが無い状態にします。施工面が露点温度より3℃以上高い状態で施工してください。

施工方法

☆ 補修前の浮き錆や塗膜除去はブリストルブラスターを推奨します(裏面参照)。





錆や浮き塗膜を剥がすときの補修方法 ～プラスト面形成動力工具 プリストルブラスターによる素地調整～



特長

プリストルブラスター(BB)コードレスは、NETIS登録技術です。
1種ケレン相当の素地調整ができる電動工具を使って、恒久的な補修を実現！

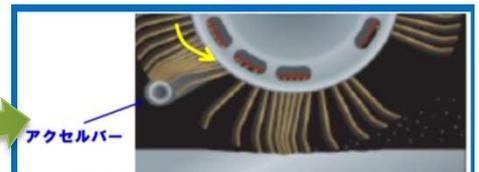


従来のプラスト法
粉塵・重設備・重装備

- 施工性**
 - ・補修レベルならBBで1種ケレン相当の素地調整がカンタン（国際規格に対応 ISO Sa2 1/2）、作業時間大幅短縮（メンテの数nは有効！）
- 耐圧力**
 - ・ディスクサンダー等の工具より防食材料密着性向上（付着力試験で実証）
- 環境性**
 - ・飛散・騒音・作業者負担軽減、環境にやさしい施工を実現
- コスト低減**
 - ・施工時間削減、足場や防護設備などの施工負担が最小限



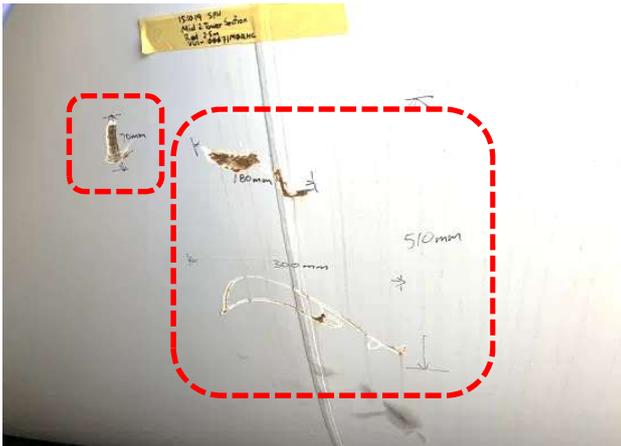
表面処理工具メーカーのモンティパワー社
の特許技術によるプラスト面形成工具



誰でも均質な素地調整が可能！

施工事例

【課題】
アクセスが難しい風力発電設備の塗膜損傷部分の錆・浮き塗膜の表面処理（Sa 1/2<1種ケレン>）



補修箇所の表面処理部分の特定。



BBのコードレスタイプでカンタン均質な表面処理ができます。
フル充電で約20分（18Vリチウムイオンバッテリー使用）

製品仕様・特長

★コードレスタイプは
ダブルもシングルも変換可能！

【HM401-00】

- ・BBコードレス/スチールブラシセット
- ・アクセルバー&アダプター各1個
- ・23mmスチールブラシ5個
- ・18Vリチウムイオンバッテリー1個
- ・専用チャージャー1個
- ・専用PEケース、砥石1個付き

★単体やダブル用パーツも取り揃えております
ので、お問い合わせください。



- ◎プラスト面形成工具がコードレスで使いやすくなりました！
- ◎フル充電で約20分、2300回転/分で誰でも安全カンタン施工！
- ◎アイガードと簡単な装備で、省時間・トータルコスト削減に貢献します。



〒105-0013 東京都港区浜松町2-3-8 WTC annex 7F
TEL : 03-4218-0220 FAX : 03-4218-0311
E-MAIL : cs@doi-web.com ホームページ : <https://www.doi-web.com>



ホームページ



Instagram